



---

**JELÍNEK CONSTRUCT s.r.o.**

S&W RohrSysteme

Dukelská 236, 399 01 Milevsko

IČ: 01872958

DIČ: CZ01872958

jsme výhradní dodavatel výrobků



# S&W RohrSysteme

Potrubí S&W nabízí širokou škálu výrobků - od trubek, tvarovek přes klapky, šoupata až po speciální násypky a cyklóny. Potrubí je dle požadavku v úpravě žárové zinkování, komaxit nebo nerez. Síla materiálu může být od 1mm až do 3mm. Montáž potrubí je na kruhové spony nebo příruby. Těsnění ve spojích odolává teplotám do 250°C, olejové mlze a lze i použít pro el. propojení. Potrubí je svařované a odolává tlaku do 3 bar.



Potrubí se svěrnými objímkami

Potrubí s manžetami

Otočné potrubní rozdělovače

Potrubí s přírubami



# Potrubí se svěrnými objímkami

S&W RohrSysteme



## Přednosti:

- vysoká přesnost lícování jednotlivých dílů
- jednoduchá montáž a krátké montážní časy
- všechny díly lze po demontáži opět použít

## Provedení:

- potrubní díly na všech stranách s lemem 6 mm pro spojení svěrnými objímkami
- dvoudílné svěrné objímky se dvěma spojovacími šrouby resp. rychlouzavírací dvoudílné svěrné objímky

## Utěsnění:

- svěrné objímky s těsnicí hmotou Terostat
- svěrné objímky s těsnicím prstencem z perbunanu, silikonu, EPDM nebo vitonu (podle požadavku)



# Potrubí se svěrnými objímkami

S&W RohrSysteme



## Jmenovité světlosti:

- DN 80 až DN 630 (obdobně jako v DIN 24151)

## Tloušťky plechu:

Ocel S235 - tloušťka 1 mm až 3 mm (materiál DC 01 A)

- Nerezová ocel - tloušťka 1 mm a 2 mm (materiál X5CrNi18-10)

## Povrchová úprava:

- Ocel S235 - práškový nátěr v odstínu RAL 7032 nebo pozinkování
- Nerezová ocel - moření a pasivování v lázni

## Odolnost proti tlakovému rázu:

- podtlak – potrubí  $\phi 200$  – 1 mm = 2 220 Pa, 2 mm = 13 380 Pa
- přetlak – potrubí  $\phi 200$  – 1 mm = 100 000 Pa, 2 mm = 300 000 Pa

# Potrubí se svěrnými objímkami

S&W RohrSysteme



## Oblasti použití

Svěrná objímka s těsnicí hmotou Terostat:

- potrubí pro sypké materiály, potrubí pro odprašování (jen suché prachy)

Svěrná objímka s těsnicím prstencem:

- průmyslová odsávací zařízení, nízkotlaká doprava, dodávka vzduchu, odsávání olejové mlhy, sypké materiály v chemickém a potravinářském průmyslu



# Potrubí se svěrnými objímkami

S&W RohrSysteme



# Potrubí s manžetami

S&W RohrSysteme



## **Přednosti:**

- vysoká přesnost lícování jednotlivých dílů
- velmi rychlá a jednoduchá montáž potrubních dílů
- všechny díly lze po demontáži opět použít

## **Provedení:**

- potrubní díly na všech stranách hladké
- Potrubní spony (cípant) vč. vodivého pospojení, DN40, DN50, DN60

## **Utěsnění:**

- trubkové manžety s těsněními z pryže, EPDM a silikonu



# Potrubí s manžetami

S&W RohrSysteme



## Jmenovité světlosti:

- DN 40, DN 50 a DN 60 (standardní) - na přání můžeme nabídnout též větší průměry

## Tloušťky plechu:

- Ocel S235 - tloušťka 1 mm (materiál DC01A)
- Nerezová ocel - tloušťka 1 mm (materiál X5CrNi18-10)

## Povrchová úprava:

- Ocel S235 – prášková barva v odstínu RAL 7032, pozink
- Nerezová ocel - moření a pasivování v lázni



# Potrubí s manžetami

S&W RohrSysteme



## Oblasti použití

- potrubí pro odsávání prachu, dopravní potrubí materiálů, potrubí odvodu vzduchu



# Otočné potrubní rozdělovače

S&W RohrSysteme



## Přednosti:

- volně otočná těsnění (u prachotěsného otočného potrubního rozdělovače a otočné potrubní rozbočky)
- kompaktní konstrukce
- nenáročná údržba
- málo mechanických součástí

## Provedení:

- prachotěsnou skříní procházející otočnou trubkou otáčí motor se šnekovou převodovkou, dokud není dosaženo zvoleného výstupu.

# Otočné potrubní rozdělovače

S&W RohrSysteme



## Utěsnění:

- používají se pro odchýlení proudu produktů z jednoho vstupního potrubí do až dvaceti výstupních potrubí
- u otočné potrubní rozbočky - vstup a výstup a navíc všechny zbývající výstupy s expanzním těsněním

## Jmenovité světlosti:

- DN 80 - DN 300

## Počet výstupů:

- 3 až 20 výstupů

## Materiály:

- Ocel S235 – prášková barva v odstínu RAL 7032
- Nerezová ocel - mořeno a pasivováno v lázni

# Otočné potrubní rozdělovače

S&W RohrSysteme



## Úhel dna:

- 60°

## Pohon

- Motor se šnekovou převodovkou s řídicí jednotkou a inkrementálním enkodérem
- Naše otočná potrubní rozbočka je patentově chráněná (Patent č. 102004011228)



# Otočné potrubní rozdělovače

S&W RohrSysteme



# Potrubí s přírubami

S&W RohrSysteme



## Přednosti:

- vysoká přesnost lícování jednotlivých dílů
- nákladově příznivější než srovnatelná potrubí s plochými přírubami
- malá hmotnost potrubních dílů oproti předchozím potrubím s plochými přírubami
- všechny díly lze po demontáži opět použít

## Provedení:

- Potrubní díly s vytvarovanými přírubami (podobně jak uvádí norma DIN 24154 Část 2) na obou stranách; tvarové díly s vytvarovanou přírubou (podobně jak uvádí norma DIN 24154 Část 2) na jedné straně a na druhé straně s volnou přírubou za lemem, obdobně jak uvedeno v Části 2 (příruby DN 1120 a 1250 nejsou podle nach DIN 24154)

# Potrubí s přírubami

S&W RohrSysteme



## Popis:

- Jako vytvarovanou přírubu označujeme přírubu, která se vytvoří přímo na trubce (např. lemováním). Její tloušťka tudíž odpovídá tloušťce plechu trubky. Kvůli vyztužení je na vytvarované přírubě navíc ohranění pod úhlem 45°.

## Utěsnění:

- Utěsnění se provádí 3 mm silným přírubovým těsněním z neoprenové lehčené pryže, nebo samolepicí páskou 12x4 z neoprenové lehčené pryže (k dostání v rolích po 10 m), další těsnicí materiály na poptávku

## Jmenovité světlosti:

- DN 200 až DN 1250 (obdobně jako v DIN 24151)
- DN 80 až DN 180 s volnými přírubami resp. přivařenými přírubami (na poptávku)



# Potrubí s přírubami

S&W RohrSysteme



## Tloušťky plechu:

- Ocel S235 - tloušťka 1,5 mm až 4 mm (materiál DC 01 A)
- Nerezová ocel - tloušťka 1,5 mm až 3 mm (materiál X5CrNi18-10)

## Povrchová úprava:

- Ocel S235 – prášková barva v odstínu RAL 7032 (pozink nebo bez povrchové úpravy)
- Nerezová ocel - moření a pasivování v lázni

# Potrubí s přírubami

S&W RohrSysteme



## Odolnost proti tlakovému rázu:

- DN 200 až DN 500, 1,5 mm, dvojnásobný počet děr  
- odolné proti tlakovému rázu do 3 bar
- DN 200 až DN 800, 2,0 mm, standardní počet děr dle DIN 24154  
- odolné proti tlakovému rázu do 2 bar
- DN 200 až DN 800, 2,0 mm, dvojnásobný počet děr  
- odolné proti tlakovému rázu do 3 bar
- DN 200 až DN 800, 3,0 mm, standardní počet děr dle DIN 24154  
- odolné proti tlakovému rázu do 3 bar
- DN 200 až DN 800, 3,0 mm, dvojnásobný počet děr  
- odolné proti tlakovému rázu do 3,9 bar

(S certifikátem; V případě, že je požadovaná odolnost proti tlakovému rázu, musí to být uvedeno při objednání! Podrobnosti na poptávku)

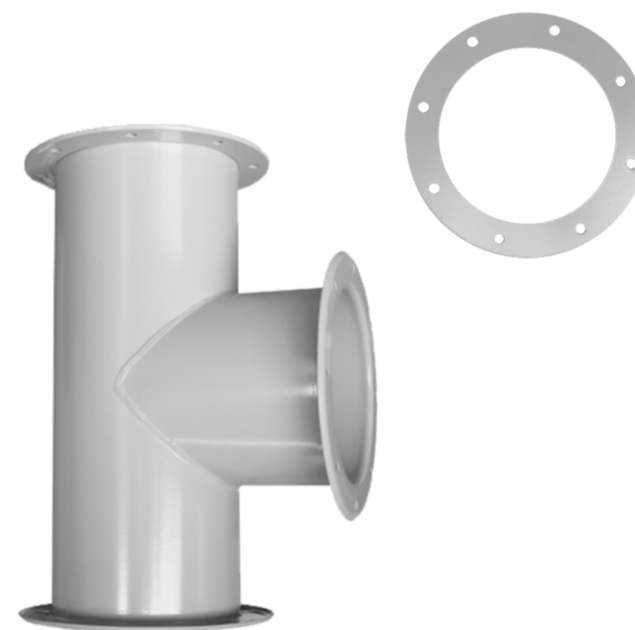
# Potrubí s přírubami

S&W RohrSysteme



## Oblasti použití:

Potrubí pro sypké materiály, potrubí pro odprašování, průmyslová odsávací zařízení, nízkotlaká doprava, dodávka vzduchu, odsávání olejové mlhy, sypké materiály v chemickém a potravinářském průmyslu



## Individuální řešení pro zákazníka...

- Právě toto jsou dvě z četných předností, které najdete u firmy S&W RohrSysteme ,GmbH & Co.
- Kromě standardních výrobků uvedených v našem katalogu vám rádi nabídneme speciální, zakázkově vyrobené komponenty dle vašich specifikací a výkresů.
- Nezáleží na tom, co potřebujete – ať se jedná o cyklony, filtrační skříně, čtyřhranné kanály, čtyřhranné spojovací kusy, speciální kužely, kuželové odbočky, podávací výsypky nebo speciální rozdělovače, prostě nám pošlete náčrt nebo výkres a promptně obdržíte příslušnou nabídku. Větrání nebo zařízení pro manipulaci se sypkými materiály převedeme na systém, který bude přizpůsobený vašim individuálním potřebám a zcela vyhoví nejvyšším požadavkům.

Zakázkové výrobky dle Vašich požadavků

---

# JELÍNEK CONSTRUCT s.r.o.



**Jsme tu vždy pro vás, pokud máte nějaké dotazy.**

JELÍNEK CONSTRUCT s.r.o.

Dukelská 236

399 01 Milevsko

IČ: 01872958

DIČ: CZ01872958

Email: [info@jelinekconstruct.cz](mailto:info@jelinekconstruct.cz)

## **Václav Kosík**

Tel.: +420 739 377 239

E-mail:  
[kosik@jelinekconstruct.cz](mailto:kosik@jelinekconstruct.cz)

## **Zdeněk Slivka**

Tel.: +420 773 73 98 96

E-mail:  
[slivka@jelinekconstruct.cz](mailto:slivka@jelinekconstruct.cz)



**Děkuji za pozornost**